

Gama MC

Evaporadores de techo



Rango de trabajo
1,5-5,5 kW



Ideal para pequeñas cámaras



Alto grado de humedad
(perfecto para productos frescos)



Versión para CO₂ y glicol



Dos separaciones de aleta
para alta y baja temperatura

Características

Batería: Realizada en tubo de ½" dispuesta al tresbolillo y aletas de aluminio con separación de 4mm o 6mm. con gran relación de superficie secundaria sobre primaria que permite mantener un alto grado de humedad en la cámara.

Carrocería: Realizada íntegramente en aluminio lacado en blanco con epoxi poliéster polimerizado al horno. Tornillería en acero inoxidable. Desagüe de aluminio roscado y soldado en ángulo que evita fugas y roturas y reduce espacio en la cámara. Bandeja recogeaguas entre la batería y el carrozado. Apertura mediante bisagras, pudiendo separar el evaporador en dos piezas, facilitando así su montaje. Registros laterales para su mantenimiento sin necesidad de abrir el evaporador.

Desescarche: Mediante resistencias eléctricas blindadas en acero inoxidable y terminales estancos, conectada a caja de conexiones normativa IP54.

Ventiladores: Monofásicos 220V 50/60Hz. Normativa VDE. Conectados a caja de conexiones IP54. Protegido con reja acorde a normativa 2006/42/CE. Montado con un sistema de fijación que permite su extracción sin necesidad de desmontar el carrozado.

Opciones

- Batería tratada con Blygold
- Válvula de expansión
- Motores trifásicos
- Ventiladores electrónicos EC
- Versión Glicol
- Versión CO₂



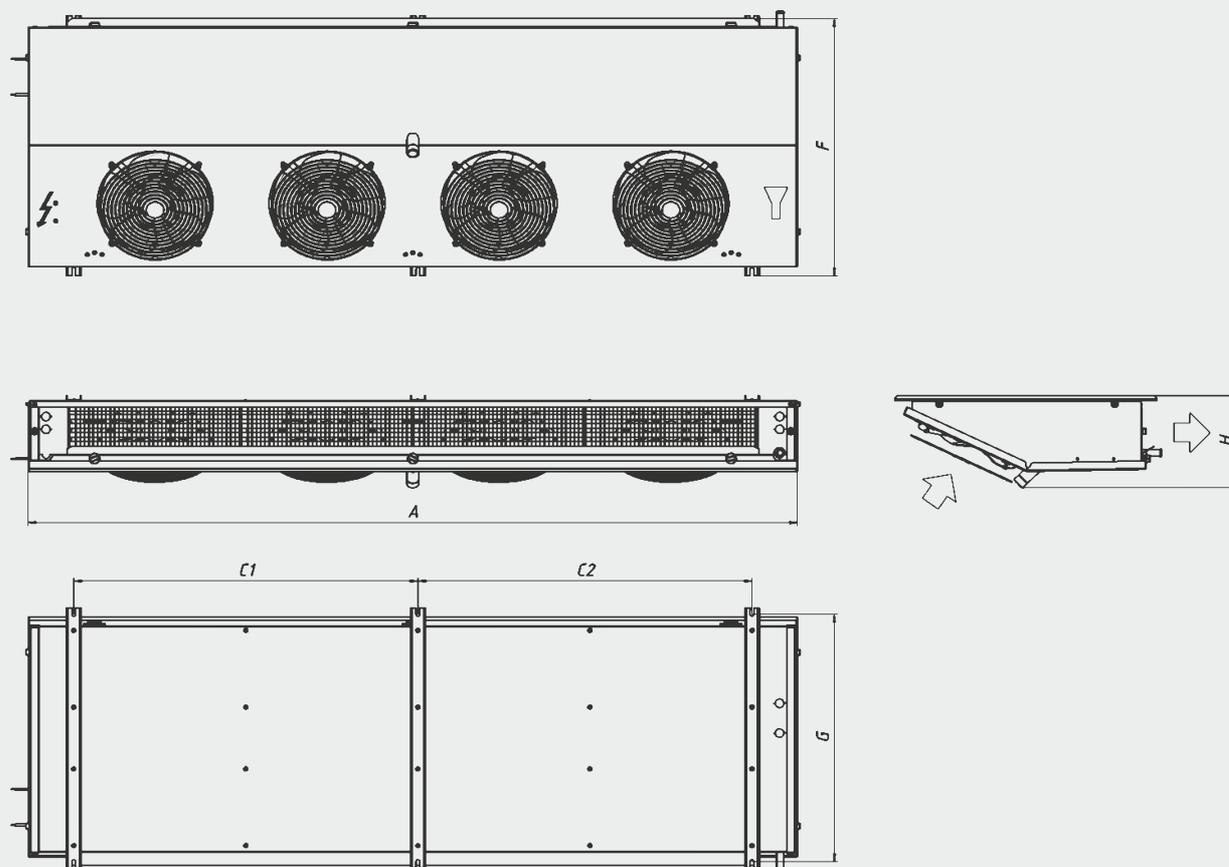
Datos técnicos

Sep. aletas = 4 mm	Modelo	Capacidad				Área (m ²)	Ventiladores				Peso (kg)	
		Condiciones estándar EN328 R404A			Propylene Glycol 30% DP=50 kPa T _c =12°C T _{IN Glicol} =0°C		Caudal Aire (m ³ /h)	Nº x Ø	A	W		
		SC1 (kW)	SC2 (kW)	P (kW)	Q (l/h)							
MC14A	1,93	1,32	1,48	465	7,8	500	1x250	0,3	36	10		
MC29A	3,86	2,64	2,01	360	15,6	1.000	2x250	0,5	72	17		
MC43A	5,79	3,96	5,06	1.690	23,4	1.500	3x250	0,8	108	25		
MC57A	7,72	5,28	5,87	1.480	31,2	2.000	4x250	1,0	144	32		

Sep. aletas = 6 mm	Modelo	Capacidad							Área (m ²)	Ventiladores				Peso (kg)	
		Condiciones estándar EN328 R404A			Propylene Glycol 30% DP=50 kPa T _c =0°C T _{IN Glicol} =-10°C		Condiciones estándar EN328 R744 (CO ₂)			Caudal Aire (m ³ /h)	Nº x Ø	A	W		
		SC1 (kW)	SC2 (kW)	SC3 (kW)	P (kW)	Q (l/h)	SC2 (W)	SC3 (W)							SC4 (W)
MC13B	1,73	1,19	0,95	0,99	420	-	-	-	5,2	530	1x250	0,3	36	10	
MC26B	3,47	2,37	1,90	1,43	290	-	-	-	10,4	1.060	2x250	0,5	72	16	
MC39B	5,20	3,56	2,85	2,62	1.520	3.063	2.450	2.021	15,6	1.590	3x250	0,8	108	23	
MC52B	6,93	4,75	3,80	3,14	1.330	4.288	3.430	2.830	20,8	2.120	4x250	1,0	144	30	

NOMENCLATURA

MC	W	14	A	E
↑	↑	↑	↑	↑
Gama	Refrigerante Ø = HFC C = CO ₂ W = Glicol	Modelo	Separación aleta A = 4 mm B = 6 mm	Desescarche E = Con resistencias Ø = Sin desescarche



MC / Datos comunes

Modelo	Volumen (dm ³)	Desescarche (W)	Conexiones		Desagüe (Inches)	Medidas					
			IN	OUT		C1 (mm)	C2 (mm)	G (mm)	F (mm)	H (mm)	A (mm)
MC14A MC13B	2,4	350	9 mm	12 mm	3/4"	378	-	580	593	220	590
MC29A MC26B	4,8	750	9 mm	12 mm	3/4"	778	-	580	593	220	990
MC43A MC39B	7,2	1.200	1/2"	5/8"	3/4"	1178	-	580	593	220	1.390
MC57A MC52B	9,6	1.500	1/2"	5/8"	3/4"	800	778	580	593	220	1.790

I-CO-17.3-MC